

GE series MONOCILINDRO GE523F

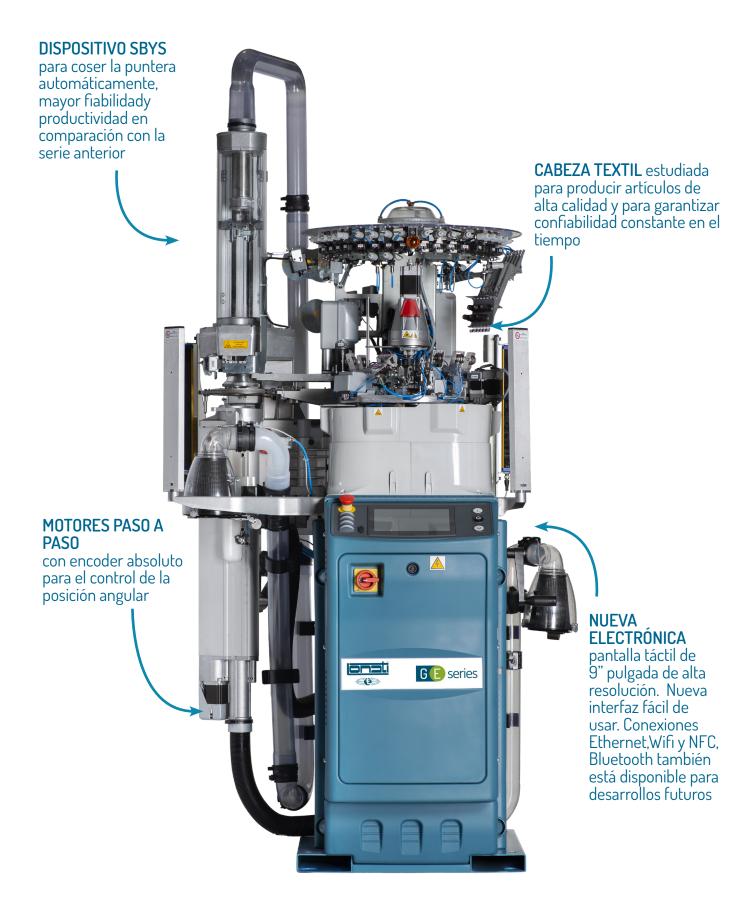




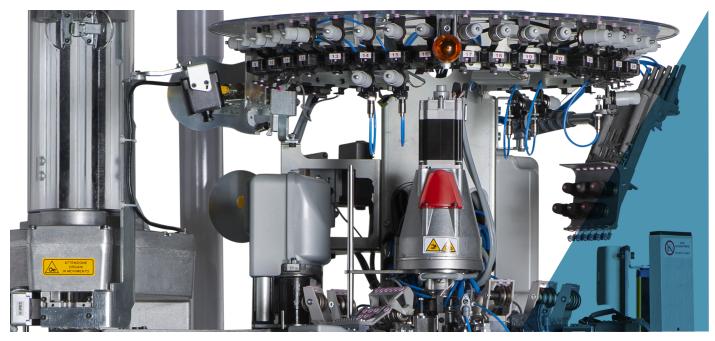


MONOCILINDRO

GE523F







Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO

GE523F

Nuevo modelo de máquina para producir artículos en dos alimentaciones con dibujos en tres colores por hilera.

Costura automática de la puntera la última versión del dispositivo SbyS que utiliza la técnica del "remallado verdadero" cuyas ventajas son bien conocidas: la media es de calidad superior por grado de terminación, confort y robustez respecto a la producida con métodos tradicionales. Una nueva electrónica permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina.

Los dibujos y artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en tres colores en la hilera en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.
- > Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables y efectos tridimensionales.
- Cantidad de guiahilos: treinta y seis.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Diez actuadores con cotrol eletrónico para seleccionar las agujas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 127.3 Profundidad max. cm 114.8 Altura max. cm 228



PESO MÁQUINA

MONOCILINDRO GE523F

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA		
GE523F	4"	de 8 1/2 a 16	0.85 - 0.70 - 0.60 mm		

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Levas de formación de la malla motorizadas;
- Tapa de las platinas motorizada para presionar las platinas y posición angular;
- Pantalla táctil de 9" en colores de alta definición;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Dieciséis guiahilos para hilos de color;
- Dos válvulas parcializadoras de abertura variable gracias a motor paso a paso;
- Nueve guiahilos en ambas alimentaciones de malla;
- Fileta:
- Puerta USB:
- Sierrita para cortar el hilo al ras con tope mecánico;
- Dos guiahilos para el elástico tramado.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL, también disponible en la versión con freno Attivo
- Alimentadores de hilo positivos, GRYF by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos para medias de compresión
- Alimentadores positivos de elastán Plus by Dinema
- Tubo interior alza malla motorizado para la extracción del calcetin
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo salvapié
- O Dispositivo para expulsar la media del revés
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- O Dispositivo pinza auxiliar para elastán para la primera y la segunda

alimentación

- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- o Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable
- Dispositivo volqueador inferior con tubo rotante
- Lámparas LED para inspeccionar la cosedora y los guiahilos
- Predisposicion para alimentadores de hilo BTSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse al sistema de levantamiento de datos
 Nautilus by Dinema
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Red, punto retenido y flotado jacquard en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Dibujo en tres colores más el fondo, red, punto retenido y flotado jacquard en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Dibujo en dos colores más el fondo, red, punto retenido y flotado jacquard en dos alimentaciones, en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en dos colores por hilera más el fondo, punto retenido y flotado en dos alimentaciones, en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido, flotado, con dibujo en un color por hilera más el fondo, en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.

MONOCILINDRO GE523F



CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible

Tres colores por hilera más el fondo en dos alimentaciones.

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 4"
TIPO DE TEJIDO	Dibujos o selecciones 300 rpm
TIPO DE TEJIDO	Malla lisa sin dibujo con tapa de las platinas alta velocidad 300 rpm.
VELOCIDAD MÁXIMA	300 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcazar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

	FINURA																						
Modelo	Ø	6½	7	71/2	8	81/2	9	91/2	10	101/2	11	111/2	12	121/2	13	131/2	14	141/2	15	151/2	16	16½	17
						108 112		116 120		128 132	136	144		156 160		168	176	180	188	192	200		
GE523F	GE523F 4" Espesor de la aguja 0.85 mm																						
	Espesor de la aguja 0.70 mm								Espeso	or de la a	aguja 0.'	70 mm		Espeso	or de la a	aguja 0.0	60 mm						

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

MONOCILINDRO GE523F

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GE)

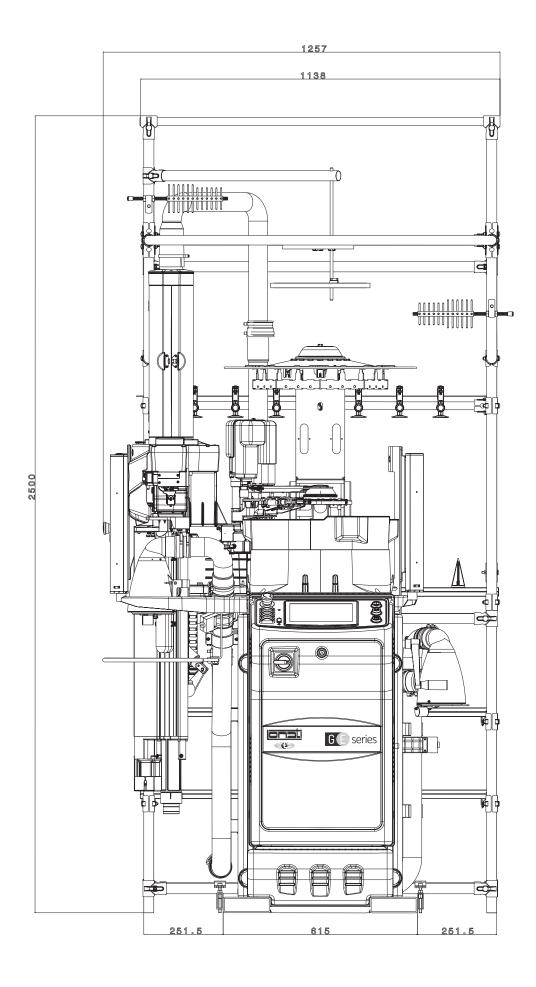
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS		
Fileta	G3930706	23	51	Versión estándar		
Fileta	G3930707	23	51	Versión con antidesgarrones by BTSR		

DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	51	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	51	Versión con antidesgarrones by BTSR









LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy) Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024 C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961 info@lonati.com - www.lonati.com